



O.M.A.

Costruzione macchine per l'agricoltura e l'edilizia

Motocarriola MTR 450 Motocarriola cingolata idraulica idrostatica con 450 Kg di portata



| | |
|-----------------------|--|
| Ingombro mm l x p x h | 700 x 1100 x 1000 |
| Peso | Kg 300 |
| Motore | Honda HP 6,5 GX 200 (benzina – avv. a strappo) |
| Caratteristiche | Macchina a trasmissione idrostatica con pompa portata variabile; Cassone con ribaltamento idraulico |
| Accessori | -Pedana operatore; -Cassone dumper o agricolo |